PRESENTATION

ÉTUDES ET RÉALISATIONS DE SYSTÈMES D'ASPIRATION POUR L'INDUSTRIE

CONSTRUCTEUR FRANCAIS

MADE IN FRANCE

V 15 23-11

AIRMIG
ASPIRATION

Soucieuse depuis toujours de la protection des opérateurs, la société AIRMIG est à l'origine des torches MIG/MAG aspirantes efficaces.

Notre réussite dans le domaine de l'aspiration des nuisances industrielles est le fruit d'une écoute attentive de nos clients, d'une vigilance technologique permanente et d'une souplesse d'adaptation propre à notre culture d'entreprise.

Nos TORCHES ASPIRANTES et nos GROUPES ASPIRANTS sont conçus et fabriqués dans notre unité de production de GENAS (69). Notre sérieux dans la maîtrise des différentes étapes de réalisation confère à nos produits une qualité, une solidité et une pérennité connues et reconnues de tous.

L'expérience acquise au fil des années, nous a permis de mettre au point et de produire de nombreux systèmes de captage et de traitement qui ont leurs applications dans des domaines tels que
- oxycoupage, découpe plasma et laser.
- aire robotique.
- chimie industrielle et de laboratoire.
- production de poussières et de copeaux.

Avec notre offre globale, protègez vos soudeurs tout en améliorant l 'ergonomie du poste de travail en privilégiant le captage des fumées à la source et le rejet de ces dernières à l 'extérieur.

Nous vous proposons les principes de captage adaptés et personnalisés pour une ***protection*** optimale de ***l'individu*** et de ***l'environnement.***
Définition de solutions globales: du captage au rejet extérieur après filtration.

SOMMAIRE

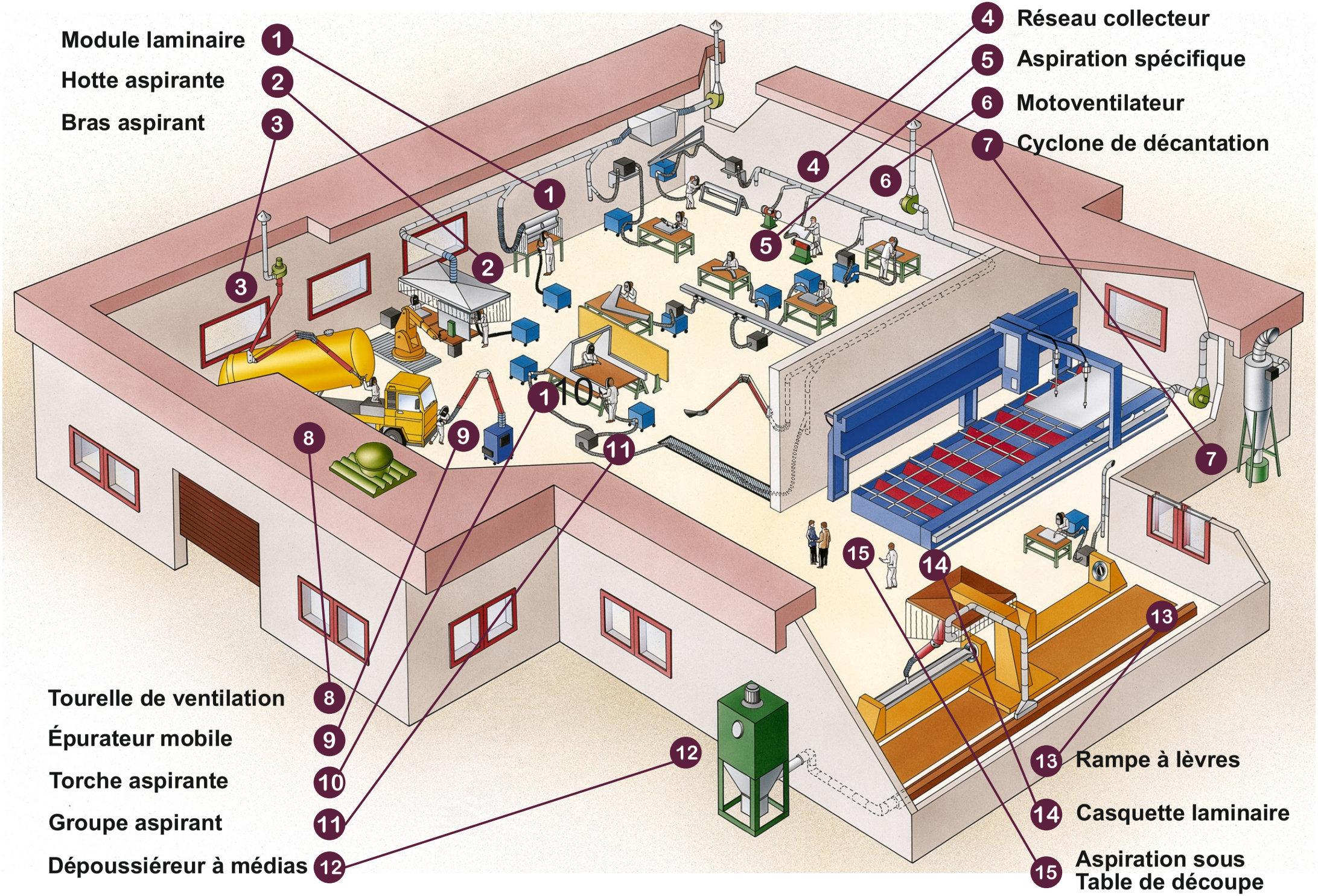
CAPTAGE LIE A L'OUTIL	Page
Torches aspirantes MIG/MAG	4 à 11
Groupe aspirant individuel	12
Centrale Haute Dépression	13
Torches aspirantes TIG	14
Groupe aspirant D1 PSTT	15

ERGONOMIE DU POSTE DE TRAVAIL	
Equilibreur	16
Chariot	16
Potence	16

RÉSEAU	
Cheminées individuelles	17
Réseau Basse & Haute Dépression	18
Filtres	18
Tuyaux flexibles	19
Ventilateurs	19

CAPTAGE LIÉ AU POSTE DE TRAVAIL	
Réglette aspirante	21
Module laminaire	21
Panneau aspirant	21
Table aspirante	22
Bras aspirant	23

AUTRES APPLICATIONS	
Aire robotique	24
Table de découpe	25
Cagoule ventilée	26
Positionneur	26


Module laminaire 1
Hotte aspirante 2
Bras aspirant 3
4 Réseau collecteur
5 Aspiration spécifique
6 Motoventilateur
7 Cyclone de décantation
Tourelle de ventilation 8
Épurateur mobile 9
Torche aspirante 10
Groupe aspirant 11
Dépoussiéreur à médias 12
13 Rampe à lèvres
14 Casquette laminaire
15 Aspiration sous Table de découpe

AIRMIG CAPTAGE LIÉ A L'OUTIL

CAPTAGE

TORCHES ASPIRANTES

PAGES N° 4 À 11

GROUPES ASPIRANTS

PAGE N° 12

CENTRALE HP

PAGE N° 13

NEW ERGONOMIE

TORCHE TIG ASPIRANTE

PAGE N° 14

CHARIOT & ÉQUILIBREUR

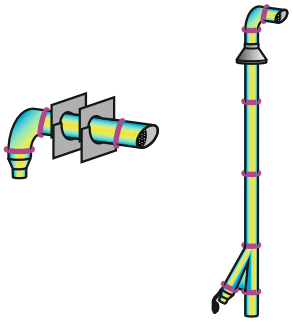
PAGE N° 16

POTENCE

PAGE N° 16

RESEAU

REJET INDIVIDUEL



PAGE N° 17

RÉSEAUX ET FILTRES

PAGE N° 18

FLEXIBLES ET VENTILATEURS

PAGE N° 19

AIRMIG CARACTÉRISTIQUES DES TORCHES ASPIRANTES

AIRMIG vous propose une gamme complète de torches aspirantes, permettant de traiter tous les modes opératoires.
Conçues et fabriquées en France les Torches Aspirantes **AIRMIG** rassemblent les avantages suivants :

- CAPTATION MAXIMUM DES FUMÉES A LA SOURCE
- AUCUNE INFLUENCE SUR LE FLUX GAZEUX
- REFROIDISSEMENT CONTINU PAR LE PASSAGE D'AIR
- FINESSE GÉOMÉTRIQUE DES PIÈCES COMPOSANTES
- FABRICATION = FIABILITÉ
- MANIABILITÉ

Les caractéristiques des torches aspirantes **AIRMIG** seront optimum raccordées aux groupes aspirants **AIRMIG** .
Gamme complète composée de 10 modèles de base déclinables sous plusieurs versions.

Nos torches aspirantes répondent aux normes suivantes :
En60974-7, EN60974-1 (basse tension) et EN61000-6-1 & EN61000-6-4 (compatibilité électromagnétique)
Ci- dessous le tableau des capacités de nos torches en procédé standard :

Modèles	Tuyau d'aspiration	Fils utilisés	Refroidis--sement	Facteur de marche 100%		Facteur de marche 60%	
				CO^2	Ar/CO^2	CO^2	Ar/CO^2
16	Ø30	0,6 - 0,8	Air	200	180	300	280
22	Ø40	0,6 - 0,8	Air	200	180	300	280
28	Ø40	0,8 - 1,0	Air	300	280	360	320
34	Ø40	1,0 - 1,2	Air	320	290	380	350
38	Ø40 - Ø50	1,2	Air	380	360	400	380
46	Ø40 - Ø50	1,2 - 1,6	Air	380	360	400	380
28R	Ø40 - Ø50	0,8 - 1,0	Eau	310	290	370	330
34R	Ø40 - Ø50	1,0 - 1,2	Eau	330	300	390	360
36R	Ø40 - Ø50	1,0 - 1,2	Eau	350	320	400	380
38R	Ø40 - Ø50	1,2	Eau	400	380	450	400
46R	Ø40 - Ø50	1,2 - 1,6	Eau	400	380	450	400

Tableau établi suivant les directives de la Norme EN 60974-7

Facteur de marche

Un facteur de marche de 60% correspond à 6 minutes de soudage, 4 minutes de repos.
L'inversion des polarités de soudage entraîne une diminution de moins 15% du facteur de marche pour les modèles refroidis AIR.

Préconisations CARSAT :

Comme mentionné dans le CDC SOUDAGE + SUR :, Vitesse induite au point d'émission supérieure à :
- 0,25 m/s pour une torche conçue pour souder à une intensité ≤ 200 A (mélange Ar/CO2)
- 0,35 m/s pour une torche conçue pour souder à une intensité > 200 A (mélange Ar/CO2)
Ainsi que le rejet extérieur des fumées captées.

TOUTES LES ASSOCIATIONS TORCHES/GROUPES QUE NOUS PROPOSONS RÉPONDENT A CES PRÉCONISATIONS

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

Une large gamme de *torches aspirantes* manuelles composée de 11 modèles de base allant de 150 à 550 Amp.
Déclinaisons possibles : refroidissement eau, inclinaisons de cols de cygne, tubulures, nombreuses options ...
Sont également disponibles des **TORCHES ROBOTS et AUTOMATES** aspirantes étudiées pour chaque besoin.

MODÈLE 16 REFROIDI AIR

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA1637P30	Torche 160 - Lg:3.7 m - Ø30 Polyuréthanne	3.7 m	30	50°	0.6 - 0.8	150	130	20 mm²
AAA1645P40	Torche 160 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	50°	0.6 - 0.8	150	130	20 mm²
AAA1651P40	Torche 160 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthanne	5.1 m	40	50°	0.6 - 0.8	150	130	20 mm²

Options disponibles: Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.25 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

MODÈLE 22 REFROIDI AIR

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA2237P40	Torche 220 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthanne	3.7 m	40	50°	0.6 - 0.8	200	180	20 mm²
AAA2245P40	Torche 220 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	50°	0.6 - 0.8	200	180	20 mm²
AAA2251PG	Torche 220 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	5.1 m	40 - 50	50°	0.6 - 0.8	200	180	20 mm²

Options disponibles: Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

MODÈLE 28 REFROIDI AIR

Référence	Désignation	Lg	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA2837P30-40	Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø30 / Ø40 Polyur.	3.7 m	30 - 40	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2837P40	Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthanne	3.7 m	40	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2845P30-40	Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø30 / Ø40 Polyur.	4.5 m	30 - 40	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2845P40	Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2851P40	Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthanne	5.1 m	40	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2851PG	Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	5.1 m	40 - 50	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.35 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

MODÈLE 28 REFROIDI EAU

Référence	Désignation	Lg	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA2837RPG	Torche 280 - Lg:3.7 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	3.7 m	40/50	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2845RPG	Torche 280 - Lg:4.5 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	4.5 m	40/50	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²
AAA2851RPG	Torche 280 - Lg:5.1 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	5.1 m	40/50	50°	0.8 - 1	300	280	20 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.35 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

MODÈLE 36 REFROIDIE EAU

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA 3637RP40	Torche 360 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40	50°	1 - 1.2	350	320	25 mm²
AAA 3637RPG	Torche 360 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40 - 50	50°	1 - 1.2	350	320	25 mm²
AAA 3645RP40	Torche 360 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40	50°	1 - 1.2	350	320	25 mm²
AAA 3645RPG	Torche 360 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40 - 50	50°	1 - 1.2	350	320	25 mm²
AAA 3651RPG	Torche 360 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU	5.1 m	40 - 50	50°	1 - 1.2	350	320	25 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D4 PSTT et D8 PSTT - Branchement double : D40 HP

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

MODÈLE 34 REFROIDI AIR

Référence	Désignation	Lg	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA3437P30-40	Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø30 / Ø40 Polyur.	3.7 m	30 - 40	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²
AAA3437P40	Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthanne	3.7 m	40	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²
AAA3445P30-40	Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø30 / Ø40 Polyur.	4.5 m	30 - 40	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²
AAA3445P40	Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²
AAA3451P40	Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40 Polyuréthanne	5.1 m	40	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²
AAA3451PG	Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	5.1 m	40 - 50	50°	1 - 1.2	320	290	25 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.35 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

MODÈLE 34 REFROIDI EAU

Référence	Désignation	Lg	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA3437RPG	Torche 340 - Lg:3.7 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	3.7 m	40/50	50°	1 - 1.2	330	300	25 mm²
AAA3445RPG	Torche 340 - Lg:4.5 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	4.5 m	40/50	50°	1 - 1.2	330	300	25 mm²
AAA3451RPG	Torche 340 - Lg:5.1 m - Ø40/Ø50 - Refroidie EAU	5.1 m	40/50	50°	1 - 1.2	330	300	25 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 30° Lg & 60° Lg - Tubulure en deux tronçons Ø40/Ø50 - Capteur tulipe - Poignée de décompression

VITESSE INDUITE SUPÉRIEURE à 0.35 m/s

sur ensemble Torche / Groupe AIRMIG préconisés

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

MODÈLE 38 REFROIDIE AIR

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA 3837P40	Torche 380 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthanne	3.7 m	40	60°	1.2	380	360	48 mm²
AAA 3837PG	Torche 380 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	3.7 m	40 - 50	60°	1.2	380	360	48 mm²
AAA 3845P40	Torche 380 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	60°	1.2	380	360	48 mm²
AAA 3845PG	Torche 380 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	4.5 m	40 - 50	60°	1.2	380	360	48 mm²
AAA 3851PG	Torche 380 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	5.1 m	40 - 50	60°	1.2	380	360	48 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP

MODÈLE 38 REFROIDIE EAU

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA 3837RP40	Torche 380 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40	60°	1.2	400	380	48 mm²
AAA 3837RPG	Torche 380 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40 - 50	60°	1.2	400	380	48 mm²
AAA 3845RP40	Torche 380 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40	60°	1.2	400	380	48 mm²
AAA 3845RPG	Torche 380 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40 - 50	60°	1.2	400	380	48 mm²
AAA 3851RPG	Torche 380 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU	5.1 m	40 - 50	60°	1.2	400	380	48 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

MODÈLE 46 REFROIDIE AIR

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA 4637MP40	Torche 460 - Lg:3.7 m - Ø40 Polyuréthanne	3.7 m	40	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4637MPG	Torche 460 - Lg:3.7 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	3.7 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4545P40	Torche 460 - Lg:4.5 m - Ø40 Polyuréthanne	4.5 m	40	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4645PG	Torche 460 - Lg:4.5 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	4.5 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 5151MPG	Torche 460 - Lg:5.1 m - Ø40 P / Ø50 Guipé	5.1 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP

MODÈLE 46 REFROIDIE EAU

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO^2	FM à 100% Ar/CO^2	Faisceau électrique
AAA 4637RMP40	Torche 460 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4637RMPG	Torche 460 - Lg:3.7 m - Refroidie EAU	3.7 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4545RP40	Torche 460 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4645RPG	Torche 460 - Lg:4.5 m - Refroidie EAU	4.5 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²
AAA 4651RMPG	Torche 460 - Lg:5.1 m - Refroidie EAU	5.1 m	40 - 50	60°	1.2 - 1.6	380	360	48 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° & 45° Lg - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D8 PSTT et D41 HP

NOTRE GAMME DE TORCHES ASPIRANTES

MODÈLE 55 REFROIDIE AIR

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO²	FM à 100% Ar/CO²	Faisceau électrique
AAA 5537M	Torche 550 - Lg:3.7 m - Ø50 Néoprène	3.7 m	50	60°	> 1.6	500	450	62 mm²
AAA 5551M	Torche 550 - Lg:5.1 m - Ø50 Néoprène	5.1 m	50	60°	> 1.6	500	450	62 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D40 HP

MODÈLE 55 REFROIDIE EAU

Référence	Désignation	Longueur	Ø Tuyau	Inclinaison Col de Cygne	Préconisation Ø fil mm	FM à 100% CO²	FM à 100% Ar/CO²	Faisceau électrique
AAA 5537RM	Torche 550 - Lg:3.7 m - Ø50 NE - Refroidie EAU	3.7 m	50	60°	> 1.6	500	450	62 mm²
AAA 5551RM	Torche 550 - Lg:5.1 m - Ø50 NE - Refroidie EAU	5.1 m	50	60°	> 1.6	500	450	62 mm²

Options disponibles: Col de cygne : 45° - Capteur tulipe - Poignée de décompression

Association Groupes Aspirants AIRMIG : D40 HP

NOTRE GAMME DE GROUPES ASPIRANTS

Les groupes aspirants ***AIRMIG*** ont été conçus pour un fonctionnement optimum des torches ***AIRMIG,*** permettent par leur puissance de dépression de répondre aux exigences des postes opératoires par des implantations différentes.

Groupes aspirants HAUTE DÉPRESSION développant jusqu'à 5200 mm CE offrent la possibilité de raccorder **DEUX** torches aspirantes (sous certaines conditions).

Les raccordements des transferts de flux, réalisés en tubulure souple de faible diamètre, peuvent atteindre sans assistance une longueur de 15 m à 20 m entre les points d'émission et de rejet extérieur, permettant toutes figures d'installation.

GAMME PSTT

Composés d'une turbine triphasée à entrainement direct et d'un caisson assurant la préfiltration par décantation et rétention mécanique, les groupes aspirants PSTT sont d'un fonctionnement fiable, silencieux et sans coût d'entretien.

Le coffret de commande assure la protection électronique du moteur contre les surintensités et commande automatiquement le fonction--nement du groupe avec arrêt temporisé limitant les dépenses d'energie.
Equipé d'un indicateur de colmatage des préfiltres par LED tricolore et d'un tiroir pour récupération des scories.
L'information de mise en marche et d'arrêt est donnée par le courant de soudage.

TYPE	Valeurs maxi Dép.	Valeurs maxi Débit	Puiss. (Kw)	Sonor. (dBa)
D4 PSTT	2200	210	2.2	70
D8 PSTT	2300	310	3	72

TYPE	APPLICATION TORCHES *AIRMIG*		
D4 PSTT	220	290	360
D8 PSTT	290	360	380

Une assistance de mouvement de flux peut-être nécessaire pour certaines implantations.

La mise en place d'un collecteur regroupant plusieurs rejets de groupes aspirants permet un rejet extérieur centralisé.

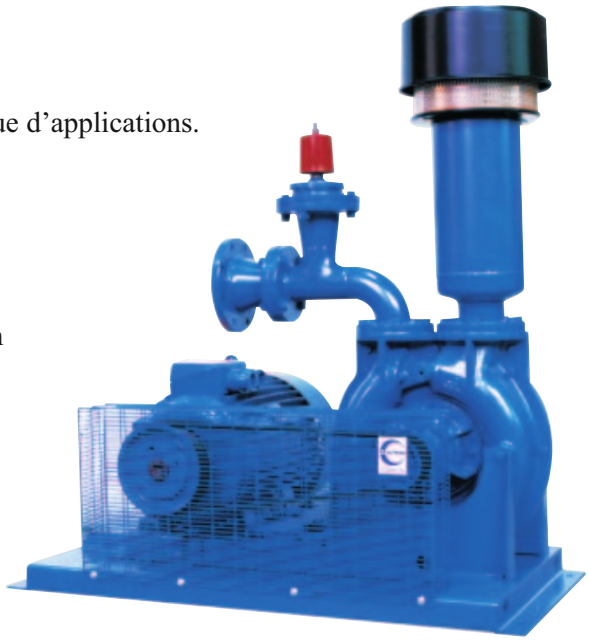
Les rejets propulsés à l'exterieur par l'intermediaire d'un collecteur général peuvent être traités avec nos dépoussiéreurs.

CENTRALE HAUTE DEPRESSION

La solution multifonction

Grâce à leur conception, nos centrales conviennent à une gamme étendue d'applications.

- Aspiration des poussières de meulage, ponçage, etc.
- Aspiration des fumées de soudage.
- Nettoyage des postes de travail et des ateliers.
- Nettoyage sur ligne de process.



TURBINE A CANAL LATÉRAL

Le principe de fonctionnement de la turbine est d'augmenter la pression de l'air aspiré par la création d'un canal toroïdale périphérique et d'une série de vortex centrifuges provoqués par la rotation de l'impulseur.
Lors de la rotation de la roue à aubes, les ailettes poussent l'air vers l'avant créant une poussée centrifuge vers l'extérieur produisant ainsi un mouvement hélicoïdal.
Grâce à ce mouvement l'air est compressé à plusieurs reprises avec une augmentation linéaire de la pression.

UNITÉ DE DÉPOUSSIÉRAGE

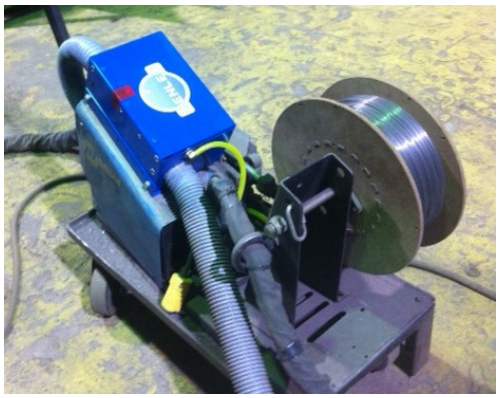
Dépoussiéreur cyclonique assurant une première filtration par décantation grâce au mouvement de décantation cyclonique.
Les particules les plus lourdes sont précipitées dans le bidon de récupération,
Les particules les plus fines ou les plus légères remontent dans le corps du filtre, à l'intérieur duquel sont placées les cartouches filtrantes traversées par l'air aspiré.
Le dépôt progressif de la poussière à l'intérieur des cartouches rend nécessaire le décolmatage périodique des filtres
Un jet d'air comprimé permet de nettoyer en contre-courrant et soumet la cartouche à un mouvement oscillatoire à haute fréquence.
Le décolmatage des filtres est effectué par secteur, au moyen d'electrovannes a membrane, pilotées par un programmateur cyclique

CLAPET AUTOMATIQUE

Le clapet automatique fonctionne sans raccordement électrique, ni pneumatique.
Sa source d'énergie est la dépression de du réseau d'aspiration.
Son ouverture est commandée par le gaz de soudage.

Avantages

- Un des avantages majeurs de ce clapet est qu'il s'installe au poste de travail sans air comprimé et sans électricité.
- Le clapet utilise le gaz du générateur comme signal, mais le tout se fait en circuit fermé donc aucune perte de pression ni perte de gaz de protection.
- L'installation du clapet et son fonctionnement par la suite se fait à coût nul.
- Le clapet automatique s'ouvre instantanément à la soudure et se referme avec un délai de quelques secondes pour être efficace même pour le pointage.
- Enlève le bruit d'aspiration de la torche lorsque le soudeur ne soude pas pour que l'environnement de travail soit plus agréable.
- Permet d'économiser en moyenne 1kW en puissance moteur par clapet fermé.
- Offre la possibilité de rajouter des torches sur le système par la suite sans nécessiter d'unité d'aspiration supplémentaire.
- Il ne nécessite aucune maintenance.



TORCHES TIG ASPIRANTES

La 1ère gamme de torches aspirantes TIG, efficace, ergonomique, et économique pour garantir la protection des soudeurs contre les particules nocives (nickel, chrome ...) en conformité avec le code du travail.

Une gamme complète de torches TIG aspirantes conçues et fabriquées en France :

Brevet Européen déposé

CAPTAGE A LA SOURCE DES FUMÉES NOCIVES

Dans le respect du code du travail Article R232-5-7.

AUCUNE INFLUENCE SUR LE FLUX GAZEUX

Protection optimale assurée par l'association de la buse d'aspiration et du diffuseur gaz SAVER.

FINESSE GÉOMÉTRIQUE, ENCOMBREMENT MINIMUM

- Aucune gêne de visualisation.
- Aucun accrochage du à des excroissances.
- Accessibilité traditionnelle aux plans de joint.

MANIABILITÉ

Aucune contrainte supplémentaire comparativement aux torches traditionnelles.

FABRICATION = FIABILITÉ

Des composants de haute qualité :

- Diffuseur gaz SAVER offrant :
  - * **Economie de gaz jusqu 'à 40%**.
  - * Favorise l'amorçage et augmente la stabilité de l'arc.
- Pince de serrage en coin offrant :
  - * **Durée de vie 10 fois supérieure** à une pince standard
  - * Ne se déforme pas, ne vrille pas.

Les torches TIG aspirantes peuvent être adaptées à chaque mode opératoire.

Les caractéristiques des torches aspirantes seront maximales raccordées au groupe aspirant **AIRMIG D1 PSTT**

GROUPE ASPIRANT D1 PSTT

Le groupe aspirant D1 PSTT est conçu pour un fonctionnement optimum des torches *TIG* aspirantes.

Les raccordements vers l'exterieur, réalisés en tubulure souple de faible diamètre, peuvent atteindre sans assistance une longueur de 20 m entre les points d'émission et de rejet extérieur.

HAUTE DÉPRESSION

Fonctionnement fiable et silencieux :

- Turbine triphasée à entraînement direct.
- Caisson préfiltre par décantation et rétention mécanique.
- Indicateur de colmatage.
- Coffret de commande assurant la protection électronique du moteur contre les sur intensités.

Economique :

- Sans coût d'entretien.
- Dépenses d'energie limitées par la commande automatiquement et un arrêt temporisé.

La mise en place d'un collecteur regroupant plusieurs rejets de groupes aspirants permet un rejet extérieur centralisé. Ce reseau sera pourvu d'une assistance afin d'assurer une vitesse de transfert de 11m/s minimum.

Photos non contractuelles

EQUILIBREUR

SUPPORT EQUILIBREUR UNIVERSEL

Réglable en largueur et en profondeur
pour s 'adapter sur tout modèle
de générateur

L'équilibreur pour torche préserve des accidents, conserve la torche toujours étendue quel que soit l'éloignement du plan de travail.
La tension est ajustable au poids de la torche, l'opérateur garde une mobilité parfaite sans aucun effort.
L'équilibreur peut se fixer sur le géné--rateur ou à proximité du dévidoir.

CHARIOT

Chariot compact équipé d'un équilibreur de torche permettant le déplacement du groupe aspirant en même temps que le dévidoir avec une torche toujours en position.

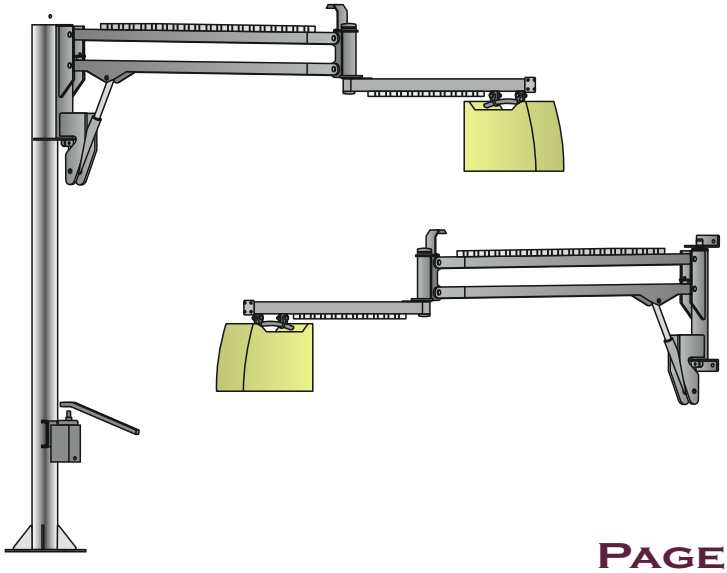
Chariot pouvant recevoir tous les modèles de groupes aspirants de notre gamme avec ou sans filtration.

Pourvu d 'une plateforme pour recevoir le dévidoir.

De construction mécano-soudée robuste, il est équipé de 4 roulettes pour une mobilité optimale.

Equipé d'un équilibreur de torche à ressort de rappel.

POTENCE



POTENCE DOUBLE BRAS

- Bras principal : rotation partielle 180° / 245°
- Bras secondaire : rotation partielle 290°
- Caillebotis fourni pour passage des faisceaux
- Pivot entre les deux bras creux, pour passage des faisceaux
- Equipé d'un vérin et d'une pompe hydraulique manuelle pour réglage de la hauteur
- Protection système 3 couches
- Finition polyuréthanne blanc RAL 7035

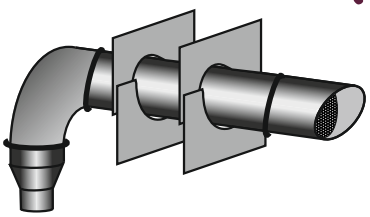
OPTIONS

- ✔ Ralentisseur de rotation
- ✔ Butées de rotation à souder ou réglable
- ✔ Blocage de rotation une ou multipositions
- ✔ Equilibreur et bras support

CHEMINEE REJET INDIVIDUEL

Les kits de rejet sont conçus pour l 'évacuation des fumées captées vers l'extérieur.

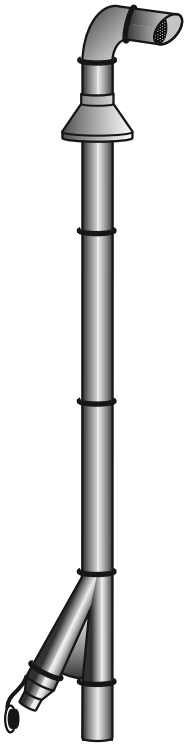
TRAVERSÉE BARDAGE



Kit de traversée bardage comprenant :
- 1 Terminal avec grille anti-volatile
- 2 Jeux de tôles enjoliveur
- 1 Longueur de tuyau rigide Ø 80 mm
- 1 Coude 90° Ø 80 mm
- 1 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJBAR-50	**Kit pour flexible Ø 50 mm**	**ASP REJBAR-60**	**Kit pour flexible Ø 60 mm**

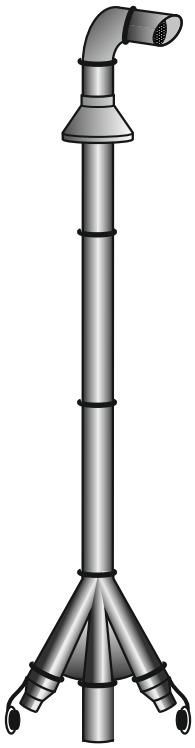
CHEMINÉE DROITE SIMPLE PIQUAGE



Cheminée d 'évacuation comprenant :
- 1 Coude terminal avec grille anti-volatile
- 1 Collerette d 'étanchéité
- Tuyau rigide Ø 80 mm - Longueur suivant modèle
- 1 Déviation simple piquage à 30°
- 1 Pot de décantation pour récupération des poussières
- 1 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJCHE 1-3	Cheminée d 'évacuation pour 1 groupe Hauteur 3 m
ASP REJCHE 1-6	Cheminée d 'évacuation pour 1 groupe Hauteur 6 m

CHEMINÉE DROITE DOUBLE PIQUAGE



Cheminée d 'évacuation comprenant :
- 1 Coude terminal avec grille anti-volatile
- 1 Collerette d 'étanchéité
- Tuyau rigide Ø 100 mm - Longueur suivant modèle
- 1 Déviation double piquages à 30°
- 1 Pot de décantation pour récupération des poussières
- 2 Cône de réduction pour raccordement tuyau flexible rejet Groupe Aspirant

ASP REJCHE 2-3	Cheminée d 'évacuation pour 2 groupes Hauteur 3 m
ASP REJCHE 2-6	Cheminée d 'évacuation pour 2 groupes Hauteur 6 m

RÉSEAU BASSE PRESSION

Le rejet extérieur des fumées captées peut être également effectué par l'intermédiaire d'un réseau basse pression.
Défini par notre Bureau d'études, il assurera une vitesse de transport dans les tuyauteries horizontales de 12m/s minimum grâce à l 'assistance d'un motoventilateur de reprise.

Réseaux collecteurs : composés de tuyauterie de section ronde en acier galvanisé lisse, soudée dans la longueur et assemblée par colliers raidisseurs.
Réseaux offrant d'excellente qualité aéraulique et une grande modularité.

Motoventilateurs centrifuges : à pales inversées permettant spécifiquement l 'extraction de flux chargé en particules.
Il est défini pour que ses performances soient adaptées aux exigences et à l'architecture du réseau.

RÉSEAU HAUTE PRESSION

Réseaux spécialement conçus pour la hauteur dépression, entièrement étanches, les éléments de tuyauterie sont en acier galvanisé d 'épaisseur 1.25 mm à 1.5 mm.
Réseaux offrant une excellente qualité aéraulique et une grande modularité par des piquages à 45° et coudes à grand rayon assemblés par raccord étanche à boulon.
Ces réseaux sont à utiliser avec nos centrales Haute Dépression, les piquages où viennent se raccorder les torches aspirantes sont équipés de clapets manuels à ressort de rappel ou automatiques à ouverture asservie par l'amorçage de la soudure.

TRAITEMENT DE L'AIR

Avant le rejet extérieur des fumées captées, nous pouvons effectuer un traitement de l'air aspiré, plusieurs principes peuvent être envisagés en fonction de la nature des polluants et de la quantité d 'air et de poussière à traiter.

Par Décantation : cyclône de décantation Haut Rendement jusquà 10000 m3/h.
Par Filtration Mécanique : dépoussiéreurs à cartouches, dépoussiéreurs à manches jusqu'à 14000 m3/h.
Par Ionisation : filtration électrostatique.

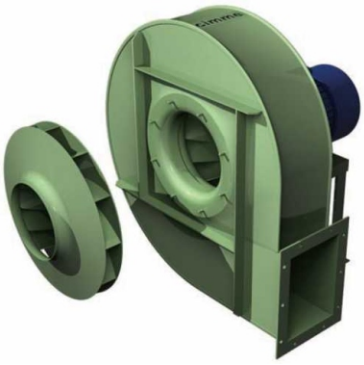
TUYAUX FLEXIBLES

La société **AIRMIG** a sélectionné toute une gamme du tuyaux flexibles afin de répondre à tous les types d'utilisation.
Tous ces tuyaux offrent une très bonne résistance à la compression et à l'abrasion avec une excellente souplesse.

TYPE	Polyuréthane	Guipé	Néoprène	PVC	PU spires CU
UTILISATIONS	Torches	Torches	Torches **Liaison Torche / Groupe**	Capteurs **Liaison Torche / Groupe**	Capteurs
Ø disponibles	Ø 40 mm	Ø 40 mm Ø 50 mm	Ø 40 mm Ø 50 mm Ø 60 mm	Ø 50 mm Ø 60 mm Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm Ø 140 mm Ø 160 mm Ø 180 mm Ø 200 mm Ø 250 mm	Ø 80 mm Ø 100 mm Ø 120 mm Ø 140 mm Ø 160 mm Ø 180 mm Ø 200 mm Ø 250 mm

VENTILATEURS

Nous vous proposons une gamme complète de **ventilateurs centrifuges** : basse, moyenne et haute pression.
Nous garantissons à nos produits une qualité de conception et d'efficacité conforme aux réglementations en vigueur telles que les normes ATEX, IE2 (norme EFF1) et anti-étincelles.



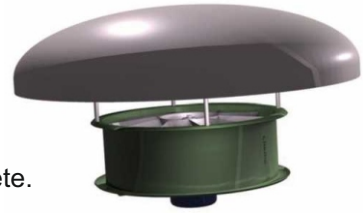
Dédiés à tous types d'extracteurs industriels et professionnels : de l'air vicié jusqu'au transport de matière, notre gamme de ventilateurs centrifuges est complète.

Le ventilateur centrifuge se compose d'une volute (type escargot), à l'intérieur de laquelle tourne une turbine, entraînée par un moteur électrique.

Dans le cas d'un entraînement direct, la turbine est emboîtée directement dans le moteur via un arbre mécanique.

Notre bureau d'études se chargera de déterminer le modèle correspondant à vos besoins.

Nous vous proposons également une gamme complète de **ventilateurs hélicoïdaux et de tourelles d'extraction**.



Dédiés à tous types d'extracteurs industriels et professionnels : de l'air vicié jusqu'à l'apport d'air neuf, notre gamme de ventilateurs hélicoïdaux et de tourelles d 'extraction est complète.

Notre bureau d'études se chargera de déterminer le modèle correspondant à vos besoins.

CAPTAGE LIÉ AU POSTE DE TRAVAIL

CAPTAGE SUR ÉTABLI

CAPTEUR CONIQUE

PAGE N° 21

MODULE LAMINAIRE

PAGE N° 21

PANNEAU ASPIRANT

PAGE N° 21

CAPTAGE

TABLE ASPIRANTE

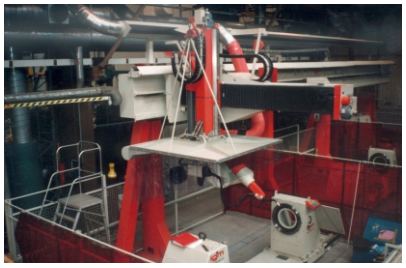
PAGE N° 22

BRAS ASPIRANT

PAGE N° 23

AUTRES APPLICATIONS

ASPIRATION SUR AIRE ROBOTIQUE



PAGE N° 24

ASPIRATION SOUS TABLE DE DÉCOUPE

PAGE N° 25

CAGOULE VENTILÉE

POSITIONEUR

PAGE N° 26

CAPTEUR CONIQUE AIMANTÉ

Petite hotte en aluminium vernis complète avec manchon pour connexion sur tuyau d'aspiration.

Simple d'utilisation et efficace, se place à proximité de l'émission des fumées.

Pied support aimanté très puissant pour mise en place sur matériaux ferreux.

Pour une utilisation directe ou complémentaire à une torche aspirante.

Disponible en D. 100 / 50 mm et 120 / 80 mm.

MODULE LAMINAIRE

La Module Laminaire convient pour le captage des fumées à la source de tous procédés.

Permet de capter les fumées depuis le fond du poste de travail pour une protection totale de l'utilisateur.

Equipé de rideaux latéraux pivotants et de piètements pour établi en version standard, il peut être directement disposé sur une table existante ou être équipé de piètements au sol

Hauteur du capteur réglable et débit d'air ajustable, en fonction du positionnement du laminaire par rapport à l'émission.

Module laminaire peut être directement raccordé à un tuyau flexible d 'alimentation avec motoventilateur ou sur un réseau complet d 'extraction.

PANNEAU ASPIRANT

Les panneaux aspirants ***AIRMIG*** conviennent à l'ensemble de procédés de soudage, brasage, ponçage, meulage et vapeurs non explosives.
De par leur conception ils permettent d'aspirer les polluants depuis le fond du poste de travail.
Ils peuvent être complétés d 'un ventilateur individuel adapté au débit ou être montés sur réseau.
Le panneau frontal aspirant est complété de deux volets latéraux et d'un déflecteur en partie supérieure permettant de canaliser le flux d 'air.
Peut être utilisé seul avec pieds ou associé à un plan de travail (établi, table de soudage ...)

Caractéristiques techniques
Panneaux équipés de :
- 4 pattes de fixation murales aux angles
- 1 face aspirante avec fentes frontales étroites générant une vitesse d'aspiration élevée. Face avant amovible pour un nettoyage aisé du panneau
- 2 volets latéraux pivotants (Lg : 470 mm)
- 1 casquette supérieure orientable (Lg : 470 mm)

TABLES ASPIRANTES

Tables aspirante pour aspiration des fumées et poussières sèches engendrées lors des opération de soudage, de meulage ou de ponçage.

Construction acier peint équipée d'un caillebotis sur le plan de travail et d'une colonne centrale comprenant le système de filtration et le motoventilateur.

Deux dimensions disponibles :
- 1 200 mm x 800 mm
- 2 000 mm x 800 mm

Nos tables peuvent être équipées de plusieurs systèmes de filtration
- préfiltation mécanique
- cellules électrostatiques
- filtres synthétiques et semi-absolus
- cartouches filtrantes

Les tables aspirantes sont protégées et fabriquées selon les directive CE.

Elles sont munies également munies des dispositifs requis par les normes en vigueur comme :
- Pressostat différentiel pour le contrôle du degré d'efficacité des filtres
- Commande en basse tension.

Elles peuvent être équipées en option de panneaux latéraux de protection ou aspirants préconisés pour les opérations de meulage.

Modèle	.	BA 1500	BA 3000	BAD 1500	BAD 3000	BFM 1500	BFM 2000	BFC 1500	BFC 3000
Débit d'air	m3/h	2000	3000	1700	2000	2300	2300	2300	3000
Alimentation	V HZ	400 50	400 50	230 -1F 50	400 50	400 50	400 50	400 50	400 50
Puissance	W HP	2200 3	2200 3	730 1	2200 3	2200 3	2200 3	2200 3	2200 3
Niveau sonore	Db(A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Base de filtration	Type	Préfiltration	Préfiltration	Electrostatique	Electrostatique	Semi-absolu	Semi-absolu	Cartouches	Cartouches
Silencieux	N°	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option
Filtre à charbon	N°	-	-	En option	En option	En option	En option	En option	En option
Panneaux de protection	N°	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option
Panneaux aspirants	N°	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option
Portée de travail	Kg	200	200	200	200	200	200	200	200
Dimensions	mm	1200x800x835	2000x800x835	1200x800x835	2000x800x835	1200x800x835	2000x800x835	1200x800x835	2000x800x835
Poids	Kg	155	160	155	190	155	190	165	200

BRAS ASPIRANTS

Les bras aspirants ASPIREX, brevetés, représentent la meilleure solution pour l'aspiration des fumées, gaz, poussières etc.
L'air pollué, aspiré par la hotte tronconique articulée, passe par les tuyaux métalliques vernis et arrive ensuite au ventilateur ou dans un collecteur principal d'aspiration ou aux différents systèmes de filtration.
Les bras sont pourvus d'une rotule qui permet une rotation à 360° et qui glisse sur des roulements.
Le système mécanique d'articulation des bras est composé de tiges et des ressorts se trouvant à l'extérieur, offrant nettement moins de perte de charge que les modèles avec les articulations intérieures.
Les jonctions entre les tuyaux rigides sont effectuées par des tronçons de tuyaux flexibles, pour un mouvement simple et aisé, grâce à l'utilisation limité de la friction.
Les bras ASPIREX sont construits suivant la norme CE et les normes en vigueur concernant la sécurité.

BRAS ASPIRANTS

Référence	Désignation	Longueur	Diamètre
ARAIND2412	Bras Aspirant ASPIREX	2 m	120 mm
ARAIND3612	Bras Aspirant ASPIREX	3 m	120 mm
ARAIND4212	Bras Aspirant ASPIREX	4 m	120 mm
ARAIND2416	Bras Aspirant ASPIREX	2 m	160 mm
ARAIND3616	Bras Aspirant ASPIREX	3 m	160 mm
ARAIND4216	Bras Aspirant ASPIREX	4 m	160 mm
ARAIND2420	Bras Aspirant ASPIREX	2 m	200 mm
ARAIND3620	Bras Aspirant ASPIREX	3 m	200 mm
ARAIND4220	Bras Aspirant ASPIREX	4 m	200 mm

RALLONGES

Référence	Désignation	Longueur	Diamètre
ARCINDDA1	Rallonge Lg 1 m pour Bras Ø 160 mm	1 m	160 mm
ARCINDDA2	Rallonge Lg 2 m pour Bras Ø 160 mm	2 m	160 mm
ARCINDDA2	Rallonge Lg 3 m pour Bras Ø 160 mm	3 m	160 mm
ARCINDDA4	Rallonge Lg 4 m pour Bras Ø 160 mm	4 m	160 mm
ARCINDDA12	Rallonge Lg 1 m pour Bras Ø 200 mm	1 m	200 mm
ARCINDDA22	Rallonge Lg 2 m pour Bras Ø 200 mm	2 m	200 mm
ARCINDDA32	Rallonge Lg 3 m pour Bras Ø 200 mm	3 m	200 mm
ARCINDDA42	Rallonge Lg 4 m pour Bras Ø 200 mm	4 m	200 mm

MOTOVENTILATEURS

Référence	Désignation	Puissance	Débit	Dépression
ARBIND1.5HP	Motoventilateur 1.1 Kw - Nu	1.5 HP	1 500 m3/h	140 mm CE
ARBIND2HP	Motoventilateur 1.5 Kw - Nu	2 HP	2 800 m3/h	160 mm CE

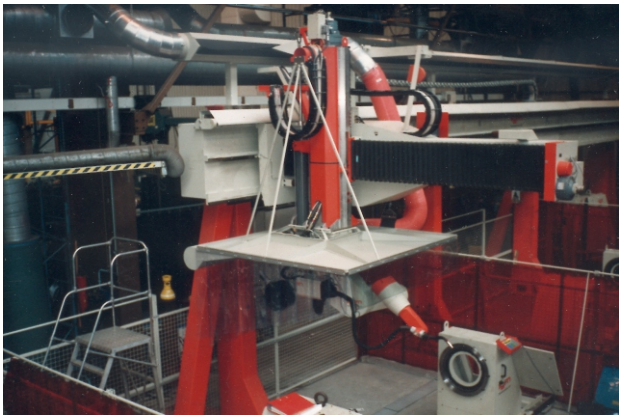
ASPIRATION SUR AIRES ROBOTIQUES

L'aspiration des fumées de soudage ou toutes autres vapeurs peut être réalisée par la mise en place de capteur supérieur à la zone polluée.
Cette mise en oeuvre doit remplir certaines règles comme :
- l'absence de personnel dans la zone à traiter (en effet, étant positionné en hauteur l'opérateur reste dans une atmosphère polluée).
- la mise en place de rideaux ou parois afin de cloisonner au maximum la zone à traiter.

AIRMIG vous propose plusieurs solutions pour ce type de captage.

CASQUETTE LAMINAIRE

Pour une efficacité identique aux hottes aspirantes, les débits d'air aspiré sont nettement moins importants. Son principe de fonctionnement est basé sur le flux laminaire créé à l'entrée du capteur, ce flux prend référence sur les parois et rideaux emprisonnant les fumées pour les aspirer.



HOTTE ASPIRANTE

Moyen d'aspiration traditionnelle utilisé depuis grand nombre d'années, d'un bon fonctionnement si implanté correctement, malgrè des débits mis en oeuvre assez importants.
Possibilité d'aménager les hottes existantes pour adapter un débit moindre tout en conservant une efficacité optimum.

TUNNEL ASPIRANT

Utilisé pour aspiration sur convoyeur ou toutes autres pièces de grandes dimensions. Les principes des casquettes laminaires ou des hottes aspirantes peuvent être utilisés.

Ces capteurs peuvent être suspendus ou fixés au sol par piétement, mais également mobiles, montés sur rampe à lèvres afin d'admettre un déplacement (sur robot par exemple).

ASPIRATION SOUS BANC DE DÉCOUPE

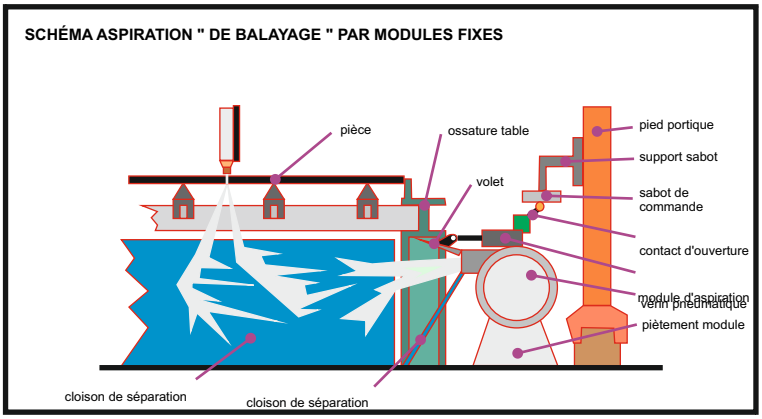
Les opérations de coupage en procédés oxyacéthylène, oxypropane et plasma engendrent des fumées chargées en poussières métalliques et en gaz.
Ces émanations, provenant de la fusion de séparation, sont plus ou moins abondantes selon les épaisseurs traitées.

La société ***AIRMIG*** a développé plusieurs principes qui s'adaptent sur les tables existantes.
Ils ont été définis pour une aspiration inférieure aux tôles découpées avec des zones de traitement délimitées afin de minimiser au maximum le volume d 'air aspiré.

ASPIRATION " DE BALAYAGE " PAR MODULES FIXES

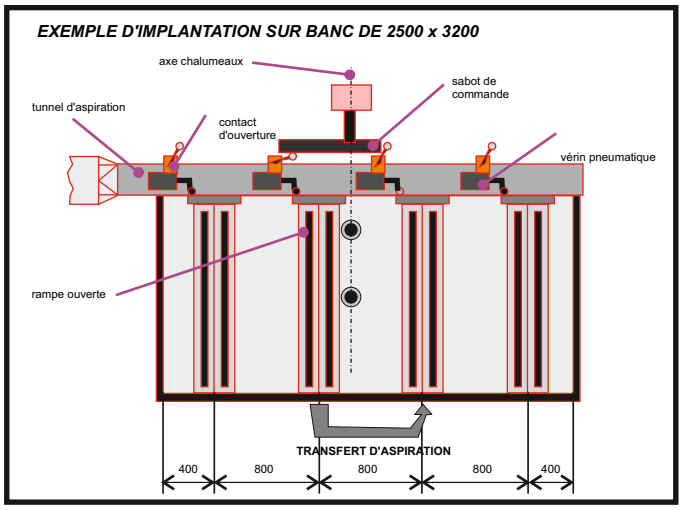
Modules d'aspiration d'1 mètre de longueur, l'ouverture des volets se fait grâce à des vérins pneumatiques en correspondance des chalumeaux. La détection est réalisée par le sabot contact.

Les modules reliés par brides sur bords tombés sont juxtaposés à la table, à une hauteur faisant correspondre l'ouverture des volets au-dessous de la pièce à traiter.



ASPIRATION PAR RAMPES FIXES

L'aspiration est assurée par les fentes d'aspiration situées de part et d'autre de la rampe.
Le transfert d'aspiration est effectué au point milieu des deux rampes, avec un recouvrement d'aspiration (les deux rampes aspirent en même temps).
La largeur maximum couverte par une fente d'aspiration est de 400 mm.
Les rampes extrêmes sont implantées à 400 mm maximum des extrémités de la table.
Le transfert de débit d'une rampe sur l'autre est instantané.



CAGOULE VENTILÉE

Cagoule KAPIO

avec vision latérale
teinte DIN 5
serre-tête grand confort
avec ajustement longitudinal

3 ECRANS DISPONIBLES

S4

FCA 821

S13

FCA 822

S312

FCA 823

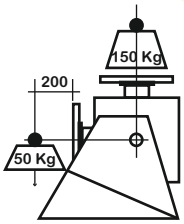
CAGOULE VENTILÉE COMPLÈTE

VENTILATION

Protection respiratoire AIRKOS :
2 débits d 'air, alarme de colmatage du filtre, alarme de batterie faible, filtre à particules, pré-filtre, batterie lithium-ion, chargeur Europe, ceinture matelassée avec option harnais, tuyau d'air avec housse ignifugée, joint facial en coton ignifugé, serre-tête avec diffuseur d'air.

POSITIONNEUR

P.U.S 2



Caractéristiques

Capacités: 150 Kg **Vitesse:** de 0.35 à 5.75 T/min

Inclinaison du plateau, réglable en continu de -20° à +110°

Axe creux de Ø 38 mm débouchant

Fonctionnement: Par impulsion ou contact tenu (2T/4T)
Socle 1/4 tour femelle 35-50mm

Plateau rainuré de Ø 350 mm et pédale standard IAR 459

Tension : 220V mono Puissance : 50 W
Poids : 35 Kg
Dimensions : L x l x h : 500 x 425 x 460 mm (sans mandrin)

Avantages

Constructeur de positionneurs depuis plus de 20 ans, nous vous présentons notre dernière réalisation : le PUS 2

Le positionneur PUS 2 a été étudié pour répondre aux exigences d'utilisation les plus rigoureuses. Les matériaux utilisés pour sa fabrication ont été sévèrement sélectionnés; ceci afin de réduire au maximum les interventions d'entretien.

- **Le PUS 2 n'utilise pas de charbon pour la conduction du courant de soudage** (élimination des risques d'amorçage et des chutes d'intensité intempestives. Élimination des balais et charbons en pièces de rechange et de l'entretien à ce niveau. Le système du PUS 2 utilise une tresse de masse de forte dimension, pour éviter les échauffements et permet de passer des intensités élevées).
- **Le PUS 2 est un des rares positionneurs du marché qui dispose d'un arbre creux débouchant d'un diamètre de 38 mm** (pour permettre la soudure des tubes)
- **Le PUS 2 autorise tous les procédés de soudage :** ses protections, notamment la H.F., le protège efficacement.
- **Une connexion unique** permet de raccorder tous les accessoires de la gamme.
- **Le surdimentionnement des paliers** autorise des charges élevées sans compromettre la longévité de ces derniers.

Notre distributeur

AIRMIG LOCASOUD S.A.

CS50026 - 4, rue Marc Seguin - 69747 GENAS cedex
- FRANCE -

Téléphone. : 04 72 47 76 87

e-mail : airmig@airmig.fr
Web : www.airmig.fr/com